



RESURFACING MACHINE FOR CYLINDER HEADS
with grinding stones and PCD/CBN cutting tool

RECTIFICADORA DE CABEZAS
con piedras abrasivas y herramienta de corte en PCD/CBN

SPIANATRICE TESTATE MOTORE
con segmenti abrasivi e utensile PCD/CBN



Head adjustment handwheel and automatic feed reversers
Volante de ajuste de cabezal y inversores automáticos de avance
Volantino di regolazione testa e inversori automatici di avanzamento



Dressing diamond for grinding stones
Diamante de afilado de piedras abrasivas
Diamante di ravvatura settori abrasivi

STC 330 RESURFACING MACHINE FOR CYLINDER HEADS

The BO Machine Tools STC 330 is a resurfacing machine for engine heads, extremely versatile and easy to use. It is recommended for engine repair shops that need a compact, reliable and durable machine.

The main assembly, composed of table, column and head, is made of solid cast iron and rests on a sturdy sheet metal base. Its typical "flag" movement allows the machining of cast iron and aluminum heads on surfaces ranging approximately from 300x300 to 800x100 mm.

Machine is equipped with both grinding stones and coolant system and with PCD/CBN cutting tool, thus allowing maximum functionality to the operator.

All the controls are located on a convenient front panel.

The STC 330 is supplied as standard, with the variable rotation speed of the grinding wheel/tool, the variable feed speed and the automatic head feed inverting system.

STC 330 RECTIFICADORA DE CABEZAS

La BO Machine Tools STC 330 es una rectificadora para cabezas de motores, extremadamente versátil y fácil de usar. Se recomienda para talleres de reparación de motores que necesitan una máquina compacta, confiable y duradera.

El conjunto principal, compuesto de mesa, columna y cabeza, está hecho de sólido hierro fundido y se apoya en una base de chapa metálica muy resistente.

Su típico movimiento de "bandera" permite el mecanizado de cabezas de hierro fundido y aluminio en superficies que oscilan aproximadamente entre 300x300 y 800x100 mm.

La máquina está equipada con segmentos abrasivos y sistema de refrigeración y con una herramienta de corte en PCD/CBN, que permite la máxima funcionalidad para el operador.

Todos los controles están ubicados en un conveniente panel frontal.

La STC 330 se suministra estándar con velocidad de rotación variable de muela abrasiva/herramienta de corte, velocidad de avance variable y sistema automático de inversión de avance del cabezal.

STC 330 SPIANATRICE TESTATE MOTORE

La spianatrice BO Machine Tools STC 330 è una rettifica per testate motore, estremamente versatile e di facile utilizzo. È indicata per le officine di riparazione motori che necessitano di una spianatrice compatta, affidabile e durevole.

L'insieme principale, composto da tavola, colonna e testa, è realizzato in solida ghisa sferoidale e poggia su un robusto basamento in lamiera.

Il suo tipico movimento "a bandiera" consente la lavorazione di testate in ghisa ed alluminio su superfici che vanno da 300x300 a 800x100 mm.

La macchina viene equipaggiata sia con settori abrasivi ed impianto di refrigerazione che con utensile in PCD/CBN, consentendo così la massima funzionalità all'operatore.

Tutti i comandi sono posizionati su un comodo pannello di controllo frontale.

La STC 330 viene fornita di serie, con la velocità di rotazione della mola/utensile variabile, la velocità di avanzamento variabile ed il sistema di inversione di avanzamento automatico.

TECHNICAL DATA

Table dimension	Max. distance between table and wheel	Grinding wheel vertical displacement	Grinding wheel diameter	Variable grinding wheel rotation	Variable feed speed	Grinding wheel motor power	Head feed motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
-----------------	---------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------	----------------------------------	---------------------	----------------------------	-----------------------	--------------------	--------

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones de la mesa	Max. distancia entre mesa y plato	Desplazamiento vertical del plato	Diámetro del plato de piedras	Velocidad variable de la rotación del plato	Velocidad variable de avance	Potencia motor del plato	Potencia motor de avance	Dimensiones (A x P x A)	Peso
------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	---	------------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	------

DATI TECNICI

Superficie tavola	Max. distanza tra piano e mola	Spostamento verticale mola	Diámetro piatto porta-settori	Velocità variabile rotazione mola	Velocità variabile di avanzamento	Potenza motore piatto porta-settori	Potenza motore avanzamento	Dimensioni (LxLxH)	Peso
	330 mm	205 mm	330 mm	700÷1500 RPM	10÷145 mm/min	2.2 kW	0.11 kW	1220x1080x1670 mm	405 Kg

Technical data may be subject to change without prior notice.
Los datos técnicos pueden ser sujetos a cambios sin previo aviso.

STANDARD CONFIGURATION

- Base cabinet
- Cooling system complete with pump and tank
- Grinding wheel with grinding stones for cast iron
- Splash and safety shield
- Grinding stones dressing tool with diamond
- Head cutting tool
- Pair of flat supports
- Fixing clamps

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

- Base de chapa metálica
- Sistema de refrigeración con bomba y tanque
- Plato con segmentos abrasivos para hierro fundido
- Pantalla de protección
- Afilador de segmentos abrasivos con diamante
- Herramienta de corte
- Pareja de soportes planos
- Bridas de anclaje

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Basamento in lamiera
- Impianto refrigerante con pompa e vasca
- Piatto completo di settori abrasivi per ghisa
- Schermo di protezione
- Ravvivatore per settori abrasivi con diamante
- Utensile per testate
- Coppia supporti piani per testate
- Staffe di fissaggio